

# Scheda Prodotto



## Deumidificatori Serie DP2



### Display e tastiera di controllo

L'unità è dotata di un display che indica i valori di umidità selezionata e presente in ambiente oltre che i parametri operativi impostati.

### Protezione anti congelamento

In caso di utilizzo del prodotto a temperature inferiori a quelle minime consentite, il funzionamento del prodotto viene arrestato automaticamente e uno specifico messaggio è visualizzato sul display dell'unità.

### Maniglie integrate

Le comode maniglie rendono semplice lo spostamento del prodotto.

### Timer On-Off 24H

Le unità sono dotate di funzione Timer per la gestione di accensione o spegnimento differiti nell'arco delle 24 ore.

### Funzionamento continuo

Le unità possono operare in modalità continuativa (senza controllo dell'umidità da mantenere nei locali) per rimuovere la massima quantità di umidità presente negli ambienti.

### Indicatore di livello

Tramite una finestrella trasparente è possibile verificare visivamente il livello di liquido presente nel contenitore.

### Autorestart

In caso di interruzione nell'erogazione di energia elettrica, il prodotto, al ripristino dell'alimentazione, si riattiva con le impostazioni d'uso presenti al momento dell'interruzione.

### Ruote piroettanti

I prodotti sono equipaggiati con ruote piroettanti che facilitano il trasporto e la movimentazione.

### Scarico continuo

Il liquido estratto dall'aria, anziché essere raccolto nel contenitore può essere smaltito in un condotto di scarico connesso ad un'apposita presa sul retro del prodotto.

Le immagini dei prodotti e degli accessori sono da considerarsi indicative. Le caratteristiche sopra riportate possono subire variazioni senza alcun obbligo di preavviso.

Codice		MDDP-30DEN1	MDDP-40DEN1	MDDP-50DEN1
EAN		8033638102169	4048164600328	4048164600335
Alimentazione elettrica	F-V-Hz	Monofase 220-240V 50Hz		
Capacità	L/24h	30	40	50
Potenza Elettrica Assorbita	W	465	560	775
Corrente	A	2,5	2,7	3,6
Dimensioni (L-P-A)	mm	386-260-500	392-282-616	392-282-616
Peso netto	Kg	15,3	18,1	19,8
Dimensioni Imballo (L-P-A)	mm	420-297-532	427-327-657	427-327-657
Peso netto Imballo	Kg	16,4	19,5	21,2
Portata Aria (Min-Max)	m <sup>3</sup> /h	180-210	320-345	320-345
Pressione sonora (Min-Max)	dB(A)	52-54	51-52	51-52
Controllo umidità		Sensore di umidità elettronico		
Campo di regolazione	% U.R.	35-85		
Capacità contenitore	l	3,0	6,0	6,0
Tipologia di Refrigerante		R410A	R410A	R410A
GWP		2088	2088	2088
Quantità Precaricata	Kg	0,22	0,29	0,29
Pressione di prova (Lato Alta/Bassa)	MPa	4,2/1,5	4,2/1,5	4,2/1,5
Collegamento Alimentazione		Cavo e Spina a corredo		
Tipologia Spina		VDE (Schuko) 90°		
Corrente Massima Avvio	A	11	13	18
Temperature Interne	(Min-Max) °C B.U.	+5 - +35	+5 - +35	+5 - +35

I dati dichiarati sono riferiti alle seguenti condizioni di prova: temperatura 30°C e U.R. 80%  
L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato.  
I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.

I valori di pressione sonora sono alle seguenti condizioni: livello di pressione sonora ambientale pari a 0 dB (Pressione pari a 20 µPa), unità posizionata in condizione di campo libero, misuratore posizionato a 1 metro di distanza dal fronte dell'unità in posizione elevata di 1 metro rispetto ad essa.  
Il livello di pressione sonora percepito durante il funzionamento in effettive condizioni di esercizio può differire da quanto riportato sopra a causa delle condizioni di installazione e della prossimità a superfici fono riflettenti.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni.

In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato e certificato ai fini delle normative vigenti.