

# Comfee



## Serie CF A

### Caratteristiche Tecniche

#### Funzione Sleep

La funzione Sleep corregge progressivamente le temperature impostate per prevenire un eccessivo raffreddamento o il surriscaldamento degli ambienti nelle ore notturne.

#### Controllo di condensazione

Le unità CF possono operare in modalità raffreddamento anche a bassa temperatura esterna per climatizzare locali tecnici.

#### Riavvio Automatico

In caso di interruzione dell'alimentazione elettrica, le unità, al ripristino procedono a riavviarsi con le impostazioni precedentemente in uso.

#### Follow Me

La temperatura ambiente può essere rilevata da un apposito sensore posto nel comando a infrarossi, in modo da ottenere una rilevazione più precisa.

#### Autodiagnosi

In caso di avaria, un sistema di codici guasto permette di segnalare agli utenti in maniera semplice e chiara i difetti per attivare rapidamente il servizio di assistenza.

#### 1 W Stand By

Il consumo elettrico di stand-by delle unità è pari a 1 W. Questo consente grande risparmio energetico.

#### Allarme perdite refrigerante

Se le temperature del circuito frigorifero risultano irregolari a causa di perdite di refrigerante, un apposito codice guasto (EC) permette di identificare questa condizione.

#### Doppio scarico condensa

La connessione delle condotte di scarico della condensa può essere realizzata su entrambi i lati dell'unità interna, in modo da facilitare l'installazione.

#### Timer 24h

Il timer integrato nel comando a infrarossi permette di gestire l'accensione e lo spegnimento del prodotto nell'arco delle 24 ore.

#### Spegnimento Display

Il display dell'unità interna può essere completamente oscurato per evitare di infastidire gli occupanti la stanza durante le ore notturne.

#### Golden-Fin

Lo scambiatore di calore dell'unità esterna è trattato con uno speciale rivestimento per migliorare la resistenza alla corrosione agli agenti atmosferici.

Le immagini dei prodotti e degli accessori sono da considerarsi indicative. Le caratteristiche sopra riportate possono subire variazioni senza alcun obbligo di preavviso.

Midea Italia S.r.l.  
Via Lazzaroni 5  
20147 Saronno (VA)  
Tel. +39.0296193015

Codice Set		CF-CFA09A	CF-CFA12A	
Codice Unità Interna		CF-CFA09A IU	CF-CFA12A IU	
EAN		8052705161113	8052705161137	
Codice Unità Esterna		CF-CFA09A OU	CF-CFA12A OU	
EAN		8052705161120	8052705161144	
Alimentazione elettrica		F-V-Hz	Monofase 220-240V 50Hz	
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max) Btu/h (Min-Nom-Max)	0,91-2,64-3,40 3100-9000-11600	1,11-3,52-4,16 3800-12000-14200
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	100-732-1240	130-1213-1580
	Corrente	A (Nom)	3,2	5,3
	Carico Teorico (PdesignC)	kW	2,8	3,6
	SEER		6,3	6,1
	Classe di efficienza energetica		A++	A++
	Consumo Energetico Annuo	kWh/A	156	211
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max) Btu/h (Min-Nom-Max)	0,82-2,93-3,37 2800-10000-11500	1,08-3,81-4,22 3700-13000-14400
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	120-733-1200	100-1088-1680
	Corrente	A (Nom)	3,2	4,7
	Carico Teorico (PdesignH)	kW (Stagione Media-Calda)	2,6-2,6	2,7-2,5
	SCOP	(Stagione Media-Calda)	4,0-5,1	4,0-5,1
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media-Calda)	A+ - A+++	A+ - A+++
	Consumo Energetico Annuo	kWh/A (Stagione Media-Calda)	910-714	945-706
	Temperatura limite esercizio (Tol)	°C	-15	-15
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,61/4,00	2,90/3,50
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	805-194-285	805-194-285
	Peso netto	Kg	7,6	7,6
	Dimensioni Imballo (L-P-A)	mm	870-270-360	870-270-360
	Peso lordo	Kg	9,7	9,7
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m <sup>3</sup> /min	5,4-6,0-7,8	5,7-7,2-9,0
	Pressione Sonora (Si-Min-Med-Max)	dB(A)	21-25-32-39	22-25-35-41
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	54	55
Unità Esterna	Dimensioni (L-P-A)	mm	720-270-495	720-270-495
	Peso netto	Kg	23,2	23,2
	Dimensioni Imballo (L-P-A)	mm	835-300-540	835-300-540
	Peso lordo	Kg	25,0	25,0
	Portata Aria	m <sup>3</sup> /min	29,1	30
	Pressione Sonora (Max)	dB(A)	55,5	56,0
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	62	63
	Tipologia Compressore		ROTATIVO	ROTATIVO
Dimensioni e Limitazioni Circuito Frigorifero	Tubazione Lato Gas	mm	6,35	6,35
	Tubazione Lato Liquido	mm	9,52	9,52
	Lunghezza Tubazioni (Precarica)	m	5	5
	Lunghezza Equivalente tubazioni (Max)	m	25	25
	Incremento di Refrigerante	g/m	12	12
	Dislivello (Max)	m	10	10
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32
	GWP		675	675
	Quantità Precaricata	Kg	0,55	0,55
	Pressione di prova (Lato Alta/Bassa)	MPa	4,3/1,7	4,3/1,7
Collegamenti Elettrici	Alimentazione Elettrica Principale		Unità Esterna	Unità Esterna
	Collegamento Unità Interna-Esterna	n° conduttori	4P + Terra	4P + Terra
	Potenza Elettrica Assorbita Massima	W	2150	2150
	Corrente Massima	A	9,8	9,8
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+17 - +32	+17 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	0 - +30	0 - +30
	Temperature Esterne	Raff.(Min-Max) °C B.S.	-15 - +50	-15 - +50
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	-15 - +30	-15 - +30

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella PR EN 14825. I dati indicati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.