

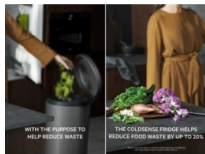


Grazie al frigocongelatore serie 500 con ColdSense riduci gli sprechi alimentari

Il frigorifero serie 500 ColdSense riporta la giusta temperatura all'interno del vano frigo il 40% più velocemente rispetto ai frigoriferi standard dopo l'apertura della porta. Questo aiuta a evitare sbalzi di temperatura sul cibo e prevenirne il deterioramento.

Mantenere sotto controllo l'accumulo di ghiaccio non è mai stato così facile, grazie al sistema LowFrost integrato. Questa tecnologia riduce l'accumulo di ghiaccio senza sforzo, così dovrai sbrinare il congelatore meno frequentemente.

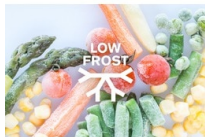
Product Benefits & Features



ColdSense riduce gli sprechi alimentari fino al 20%.*

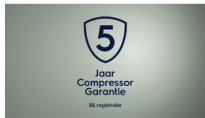
ColdSense riporta il frigorifero alla giusta temperatura il 40% più velocemente rispetto ai frigoriferi standard dopo l'apertura della porta. Questo aiuta a evitare shock termici al cibo e previene il deterioramento, contribuendo a ridurre gli sprechi alimentari fino al 20%.*

- Sistema di raffreddamento: Statico
- Ripiani in cristallo infrangibili
- Autonomia conservazione congelatore in assenza di elettricità: 19 h
- Capacità di congelamento: 3.1 kg in 24 h
- Ripiani frigo in vetro
- Piedini regolabili



Con la tecnologia LowFrost, non dovrai più sbrinare il congelatore così spesso

Il sistema integrato LowFrost mantiene la temperatura del congelatore in modo da evitare la formazione di ghiaccio, per migliori prestazioni e meno manutenzione.



Cinque anni di garanzia sul compressore

Il compressore è coperto da una garanzia di cinque anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi durante gli interventi di manodopera, il trasporto, la rimozione e il rifornimento di gas o la manutenzione generale.

Scegli le impostazioni del frigorifero con i comandi elettronici

I comandi elettronici ti consentono di regolare le impostazioni e la temperatura interna del frigorifero.

FastFreeze: congela rapidamente gli alimenti freschi

Il sistema FastFreeze congela rapidamente gli alimenti freschi in modo da conservare meglio le vitamine, la consistenza, i sapori e tutte le qualità più salutari.

Product Specification

Dimensioni AxLxP (mm)	1180x481x510
Peso netto (kg)	32
Altezza incasso (mm)	0
Larghezza incasso (mm)	0
Profondità incasso (mm)	0
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	230
Lunghezza cavo (m)	2.5
Classe di efficienza energetica E20	F
Classe climatica E20	SN-N-ST
Potenza massima assorbita (W)	110
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	209
Somma del volume degli scomparti refrigerazione E20	91
Somma del volume degli scomparti congelati E20	29
Silenziosità (dB)	39
Colore estetica	Bianco

