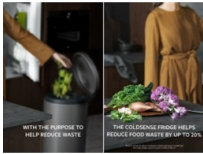


**Grazie al frigocongelatore serie 500 con ColdSense riduci gli sprechi alimentari**

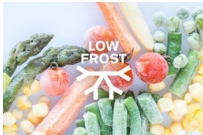
Il frigorifero serie 500 ColdSense riporta la giusta temperatura all'interno del vano frigo il 40% più velocemente rispetto ai frigoriferi standard dopo l'apertura della porta. Questo aiuta a evitare sbalzi di temperatura sul cibo e prevenirne il deterioramento.

Conserva il tuo cibo in modo efficiente ed efficace con questo frigorifero a basso consumo energetico.

Product Benefits & Features**ColdSense riduce gli sprechi alimentari fino al 20%.***

ColdSense riporta il frigorifero alla giusta temperatura il 40% più velocemente rispetto ai frigoriferi standard dopo l'apertura della porta. Questo aiuta a evitare shock termici al cibo e previene il deterioramento, contribuendo a ridurre gli sprechi alimentari fino al 20%.*

- Sistema di raffreddamento: Statico
- Capacità 259 litri
- Quantità congelabile: 6.3 kg in 24 h
- Capacità di congelamento: 6.3 kg in 24 h
- Porte reversibili
- Con incernieramento porte a sinistra
- Controporta: 1 contenitore burro con coperchio - 2 mensole - 1 mensola bottiglie - 1 portauova
- Vano congelatore: 1 griglia da appoggio

**Con la tecnologia LowFrost, non dovrai più sbrinare il congelatore così spesso**

Il sistema integrato LowFrost mantiene la temperatura del congelatore in modo da evitare la formazione di ghiaccio, per migliori prestazioni e meno manutenzione.

**Garanzia di dieci anni sul compressore inverter**

Goditi la massima tranquillità sapendo che il compressore inverter è coperto da una garanzia di dieci anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi durante gli interventi di manodopera, il trasporto, la rimozione e il rifornimento di gas o la manutenzione generale.

Conservazione precisa degli alimenti con controllo elettronico interno

Controlla le condizioni di conservazione dei tuoi ingredienti con il controllo elettronico interno. Gli indicatori LED ti mostrano comodamente la temperatura e le impostazioni rimuovono ogni congettura.

FastFreeze: congela rapidamente gli alimenti freschi

Il sistema FastFreeze congela rapidamente gli alimenti freschi in modo da conservare meglio le vitamine, la consistenza, i sapori e tutte le qualità più salutari.

Product Specification

Dimensioni AxLxP (mm)	1575x540x549
Peso netto (kg)	46.5
Altezza incasso (mm)	1580
Larghezza incasso (mm)	560
Profondità incasso (mm)	550
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	230-240
Lunghezza cavo (m)	1.5
Classe di efficienza energetica E20	E
Classe climatica E20	SN-N-ST-T
Potenza massima assorbita (W)	200
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	193
Somma del volume degli scomparti refrigerazione E20	209
Somma del volume degli scomparti congelati E20	50
Silenziosità (dB)	34
Colore estetica	Bianco

