



Zero gradi. Massima protezione degli ingredienti

I vani 9000 LongFresh di questo frigorifero mantengono condizioni speciali adatte agli alimenti più delicati: con una temperatura di 0 °C, quindi inferiore rispetto al resto del frigorifero, sono ideali per pesce, carne e altri alimenti deperibili.

Avere tutti gli ingredienti freschi a portata di mano è fondamentale per creare squisite ricette. Con CustomFlex® puoi organizzare lo spazio nel frigorifero esattamente come desideri. Riorganizza i contenitori in modo facile e veloce per ottimizzare lo spazio disponibile. Il frigorifero che si adatta ai tuoi gusti.

Product Benefits & Features



LongFresh, per i cibi più delicati come carne e pesce.

Il compartimento LongFresh, mantiene la temperatura a 0°C, per permetterti di conservare meglio e più a lungo anche i cibi più delicati, come carne e pesce, controllandone anche l'umidità.



Temperature stabili con MultiFlow

MultiFlow protegge la qualità degli alimenti mantenendo temperatura e umidità stabili in tutto il frigorifero. I diversi canali di ventilazione consentono una circolazione attiva dell'aria fredda che raggiunge ogni angolo.

LowFrost rende lo sbrinamento più facile e meno frequente

Frigo-congelatore efficiente dotato dell'avanzata tecnologia LowFrost che rende l'operazione di sbrinamento più facile e meno frequente grazie a circuiti di raffreddamento nascosti che riducono al minimo l'accumulo di ghiaccio.

- Super isolato
- Capacità netta totale 254 lt
- Capacità netta congelatore 61 lt
- Capacità di congelamento in 24 ore 5 kg
- Sbrinamento automatico vano frigorifero
- Dynamic Air Technology
- Display LCD con comandi Touch Control
- Controllo elettronico della temperatura separato dei vani frigorifero/congelatore
- Indicazione digitale della temperatura
- Funzione COOLMATIC (raffreddamento rapido)
- Funzione HOLIDAY (modalità risparmio vacanza)
- Funzione FROSTMATIC (congelamento rapido) con disattivazione automatica
- Allarme acustico alta temperatura
- Illuminazione a LED
- Porte reversibili
- Classe di efficienza energetica E
- Congelatore: 3 cassetti
- Sistema filtrante CleanAir Control
- Dimensioni (AxLxP): mm 1772x548x549
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- Classe di efficienza energetica: E
- Silenziosità (dB): 35

Dieci anni di tranquillità

La garanzia di dieci anni sul compressore inverter ti offre la massima tranquillità. La garanzia comprende i costi di manodopera, trasporto, rimozione e ricarica del gas, manutenzione generale e costi di assistenza.

Il controllo elettronico Touch offre una regolazione precisa delle funzioni

Grazie al display reattivo e chiaro del controllo elettronico Touch, puoi impostare con precisione la temperatura e accedere senza sforzo alle funzioni del frigocongelatore. Inoltre, con Dual Control, avrai una regolazione separata della temperatura nel vano frigorifero e nel congelatore.

Product Specification

Modello	SCB818E6TS
Installazione	Incasso
Classe di efficienza energetica E20	E
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	214
Somma del volume degli scomparti refrigerazione E20	193
Somma del volume degli scomparti congelati E20	61
Classe climatica E20	SN-N-ST-T
Silenziosità E20	35
Capacità di congelamento (Scomparto 4-Stelle) E20	5
Altezza (mm.)	1772
Peso lordo (kg)	60
Potenza massima assorbita (W)	140
Tensione (V)	230-240
Colore	Bianco
Larghezza (mm.)	548
Altezza imballo (mm)	1840
Profondità (mm.)	549
Canale di vendita	All Open
Peso netto (kg)	58
Larghezza imballo (mm)	590

