

**Grazie al frigocongelatore serie 500 con ColdSense riduci gli sprechi alimentari**

Il frigorifero serie 500 ColdSense riporta la giusta temperatura all'interno del vano frigo il 40% più velocemente rispetto ai frigoriferi standard dopo l'apertura della porta. Questo aiuta a evitare sbalzi di temperatura sul cibo e prevenirne il deterioramento.

Conserva il tuo cibo in modo efficiente ed efficace con questo frigorifero a basso consumo energetico.

**Product Benefits & Features****ColdSense riduce gli sprechi alimentari fino al 20%.\***

ColdSense riporta il frigorifero alla giusta temperatura il 40% più velocemente rispetto ai frigoriferi standard dopo l'apertura della porta. Questo aiuta a evitare shock termici al cibo e previene il deterioramento, contribuendo a ridurre gli sprechi alimentari fino al 20%.\*



- Sistema di raffreddamento: Statico
- Capacità 259 litri
- Quantità congelabile: 6.3 kg in 24 h
- Capacità di congelamento: 6.3 kg in 24 h
- Porte reversibili
- Incernieramento porte a destra
- Controporta: 1 contenitore burro con coperchio - 2 mensole - 1 mensola bottiglie - 1 portauova
- Vano congelatore: 1 griglia da appoggio

**Con la tecnologia LowFrost, non dovrai più sbrinare il congelatore così spesso**

Il sistema integrato LowFrost mantiene la temperatura del congelatore in modo da evitare la formazione di ghiaccio, per migliori prestazioni e meno manutenzione.

**Garanzia di dieci anni sul compressore inverter**

Goditi la massima tranquillità sapendo che il compressore inverter è coperto da una garanzia di dieci anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi durante gli interventi di manodopera, il trasporto, la rimozione e il rifornimento di gas o la manutenzione generale.

**Conservazione precisa degli alimenti con controllo elettronico interno**

Controlla le condizioni di conservazione dei tuoi ingredienti con il controllo elettronico interno. Gli indicatori LED ti mostrano comodamente la temperatura e le impostazioni rimuovono ogni congettura.

**FastFreeze: congela rapidamente gli alimenti freschi**

Il sistema FastFreeze congela rapidamente gli alimenti freschi in modo da conservare meglio le vitamine, la consistenza, i sapori e tutte le qualità più salutari.

**Product Specification**

Dimensioni AxLxP (mm)	1575x540x549
Peso netto (kg)	46.5
Altezza incasso (mm)	1580
Larghezza incasso (mm)	560
Profondità incasso (mm)	550
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	230-240
Lunghezza cavo (m)	2.4
Classe di efficienza energetica E20	E
Classe climatica E20	SN-N-ST-T
Potenza massima assorbita (W)	200
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	193
Somma del volume degli scomparti refrigerazione E20	209
Somma del volume degli scomparti congelati E20	50
Silenziosità (dB)	34
Colore estetica	Bianco

