

FC21XDND

Frigorifero, Universale, Combinato, Libera installazione, Posizione cerniera: Destra, Inox-look, No Frost Totale, D



TIPOLOGIA

Famiglia: Frigorifero • Installazione: Libera installazione • Categoria: Combinato • Tipo di raffreddamento: No Frost Totale • Sbrinamento: Automatico • Posizione cerniera: Destra • Tipo di cerniera: Standard • Porta reversibile: Sì • Codice EAN: 8017709309602

ESTETICA

Colore: Inox-look • Estetica: Universale • Materiale Porta: Effetto inox • Tipo Maniglia: Fissa • Maniglia: Integrata • Materiale fianchi: Lamiera • Colore fianchi: Silver • Tipologia di Display: LED • Posizione display: Esterno (su porta) • Colore profilo mensole: Silver • Colore profilo cassette: Silver • Colore profilo del ripiano in vetro: Cromo

ALLESTIMENTO COMPARTO FRIGORIFERO

Numero ripiani regolabili: 3 • Numero cassette frutta e verdura: 1 • Tipologia verduriera: Su guide scorrevoli • Tipologia ripiani regolabili: Cristallo • Ripiano copri - verduriera: Sì • Ripiano porta - bottiglie: Sì • Tipologia ripiano copri - verduriera: Cristallo • Vano Life Plus-0° gradi: Sì • Illuminazione interna frigo: Sì • Tipo illuminazione interna frigo: Led

CONTROPORTA COMPARTO FRIGORIFERO

Numero balconcini regolabili: 3 • Numero mensole porta-bottiglie: 1

ALTRE DOTAZIONI FRIGORIFERO

Accessori frigorifero: Scatola formaggi, Porta-uova • MultiFlow: Sì • Active Ion: Sì

ALLESTIMENTO COMPARTO CONGELATORE

Numero cassette: 3

CONTROPORTA COMPARTO CONGELATORE

ALTRE DOTAZIONI CONGELATORE

Accessories: 1 contenitore ghiaccio

ALTRE CARATTERISTICHE TECNICHE

Funzioni display: Congelamento rapido • MultiZone: Sì • Allarme temperatura: Sì • Tipo di controllo della temperatura: Elettronico • Numero di compressori: 1 • Tipo di compressore: Inverter

CARATTERISTICHE TECNICHE

PRESTAZIONI / ETICHETTA ENERGETICA - REG. 2019

Consumo annuo di energia: 211 kWh/a • Classe di efficienza energetica: D • Volume totale netto: 361 l • Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati: 106 l • Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati: 255 l • Classe di emissione di rumore aereo: C • Autonomia di Conservazione senza energia elettrica: 9 h • 4 stelle - Capacità di congelamento: 11.0 Kg/24h • Classe climatica: SN, N, ST, T • IEE: 80 %

COLLEGAMENTO ELETTRICO

Dati nominali di collegamento elettrico: 110 W • Tensione (V): 220-240 V • Frequenza (Hz): 50 Hz • Lunghezza cavo di alimentazione: 200 cm

DISPONIBILE ANCHE

INFORMAZIONI LOGISTICHE

Dimensioni del prodotto HxLxP: 2000x600x663 mm • Larghezza: 600 mm • Larghezza del prodotto con porte aperte oltre 90°: 644 mm • Altezza: 2000 mm • Profondità del prodotto senza maniglia: 663 mm • Peso netto (kg): 68.000 kg