

FD70FN1HX

Frigorifero, Universale, Doppia-Porta, Libera installazione, Posizione cerniera: Destra, Acciaio Inox, No Frost Totale - Due circuiti di raffreddamento, F



IDENTITÀ PRODOTTO

TIPOLOGIA

Famiglia: Frigorifero • Installazione: Libera installazione • Categoria: Doppia-Porta • Tipo di raffreddamento: No Frost Totale - Due circuiti di raffreddamento • Sistema Total No - Frost: Totale • Sbrinamento: Automatico • Posizione cerniera: Destra • Tipo di cerniera: Standard • Porta reversibile: Sì • Slot-in: Sì • Codice EAN: 8017709295981

ESTETICA

Colore: Acciaio Inox • Finitura: Antimpronta • Estetica: Universale • Design: Piatto • Materiale Porta: Acciaio • Tipo acciaio porta: Anti - Impronta • Tipo Maniglia: Fissa • Maniglia: Esterna • Colore maniglia: Silver • Materiale fianchi: Lamiera • Colore fianchi: Silver

ALLESTIMENTO COMPARTO FRIGORIFERO

Numero ripiani regolabili: 2 • Numero cassette frutta e verdura: 2 • Tipologia verduriera: Standard • Tipologia ripiani regolabili: Cristallo • Ripiano copri - verduriera: Sì • Tipologia ripiano copri - verduriera: Cristallo • Vano Life Plus-0° gradi: Sì • Illuminazione interna frigo: Sì • Tipo illuminazione interna frigo: Led

CONTROPORTA COMPARTO FRIGORIFERO

Numero balconcini regolabili: 3 • Numero mensole porta-bottiglie: 1

ALTRE DOTAZIONI FRIGORIFERO

Accessori frigorifero: Scatola formaggi, Porta-uova • MultiFlow: Sì • Ventola: Sì

ALLESTIMENTO COMPARTO CONGELATORE

Numero ripiani: 1 • Tipologia ripiani: Cristallo • Tipo illuminazione freezer: Led

CONTROPORTA COMPARTO CONGELATORE

Numero mensole porta oggetti: 2

ALTRE DOTAZIONI CONGELATORE

Ice / maker manuale: Sì • Ice maker: Manuale

ALTRE CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipo di controllo della temperatura: Elettromeccanico • Numero di compressori: 1 • Tipo di compressore: Standard

CARATTERISTICHE TECNICHE

PRESTAZIONI / ETICHETTA ENERGETICA - REG. 2019

Consumo annuo di energia: 311 kWh/a • Classe di efficienza energetica: F • Volume totale netto: 434 l • Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati: 98 l • Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati: 337 l • Classe di emissione di rumore aereo: C • Autonomia di Conservazione senza energia elettrica: 13.28 h • 4 stelle
- Capacità di congelamento: 7.0 Kg/24h • Classe climatica: SN, T • IEE: 125 %

COLLEGAMENTO ELETTRICO

Dati nominali di collegamento elettrico: 200 W • Tensione (V): 220-240 V • Frequenza (Hz): 50 Hz • Lunghezza cavo di alimentazione: 210 cm

OPTIONALS NON INCLUSI

DISPONIBILE ANCHE

INFORMAZIONI LOGISTICHE

Dimensioni del prodotto HxLxP: 1830x700x720 mm • Larghezza: 700 mm • Larghezza del prodotto con porte aperte oltre 90°: 1138 mm • Altezza: 1830 mm • Profondità del prodotto senza maniglia: 720 mm • Profondità del prodotto con maniglia: 734 mm • Profondità del prodotto con porta aperta a 90°: 1356 mm • Profondità distanziali: 30 mm • Peso netto (kg): 75.500 kg

