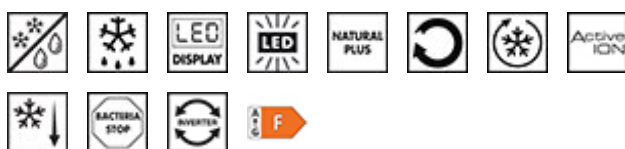


FQ55FXDF

Frigorifero, Universale, 2 Porte e 2 Cassetti, Libera installazione, Inox-look, Frigorifero Ventilato, Freezer No-Frost, F



IDENTITÀ PRODOTTO

TIPOLOGIA

Famiglia: Frigorifero • Installazione: Libera installazione • Categoria: 2 Porte e 2 Cassetti • Tipo di raffreddamento: Frigorifero Ventilato, Freezer No-Frost • Sistema Total No - Frost: Totale • Sbrinamento: Automatico • Tipo di cerniera: Standard • Codice EAN: 8017709293277

ESTETICA

Colore: Inox-look • Estetica: Universale • Design: Piatto • Tipo Maniglia: Fissa • Maniglia: Esterna • Colore maniglia: Acciaio • Materiale fianchi: Lamiera • Colore fianchi: Silver • Tipologia di Display: LED • Posizione display: Esterno (su porta)

ALLESTIMENTO COMPARTO FRIGORIFERO

Numero ripiani regolabili: 3 • Numero cassetti frutta e verdura: 2 • Tipologia verduriera: Standard • Tipologia ripiani regolabili: Cristallo • Ripiano copri - verduriera: Sì • Tipologia ripiano copri - verduriera: Cristallo • Illuminazione interna frigo: Sì • Tipo illuminazione interna frigo: Led

CONTROPORTA COMPARTO FRIGORIFERO

Numero mensole con coperchio trasparente: 2 • Numero balconcini regolabili: 4 • Mensole porta - oggetti con filo metallico: Sì • Numero mensole porta-bottiglie: 2 • Mensole porta-bottiglie con filo metallico: Sì

ALTRE DOTAZIONI FRIGORIFERO

Accessori frigorifero: Porta-uova • Natural Plus Blu Light: Sì • MultiFlow: Sì • Ventola: Sì • Active Ion: Sì • Filtro Anti-odore: Sì

ALLESTIMENTO COMPARTO CONGELATORE

Numero cassette: 2 • Tipo illuminazione freezer: no

CONTROPORTA COMPARTO CONGELATORE

ALTRE DOTAZIONI CONGELATORE

Accessories: 2 contenitori ghiaccio • Zona congelamento rapido: Sì

ALTRE CARATTERISTICHE TECNICHE

Funzioni display: Holiday, Congelamento rapido, Raffreddamento rapido, Eco, Blocco tasti, Allarme temperatura • Tasto congelamento rapido: Sì • Allarme porta aperta: Sì • Guarnizione Antibatterica: Sì • Allarme temperatura: Sì • Tipo di controllo della temperatura: Elettronico • Numero di compressori: 1 • Tipo di compressore: Inverter

CARATTERISTICHE TECNICHE

PRESTAZIONI / ETICHETTA ENERGETICA - REG. 2019

Consumo annuo di energia: 378 kWh/a • Classe di efficienza energetica: F • Volume totale netto: 539 l • Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati: 152 l • Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati: 387 l • Classe di emissione di rumore aereo: B • Autonomia di Conservazione senza energia elettrica: 18 h • 4 stelle - Capacità di congelamento: 10.7 Kg/24h • Classe climatica: SN, ST • IEE: 125 %

COLLEGAMENTO ELETTRICO

Dati nominali di collegamento elettrico: 160 W • Tensione (V): 220-240 V • Frequenza (Hz): 50 Hz • Lunghezza cavo di alimentazione: 240 cm

OPTIONALS NON INCLUSI

DISPONIBILE ANCHE

INFORMAZIONI LOGISTICHE

Dimensioni del prodotto HxLxP: 1825x840x745 mm • Larghezza: 840 mm • Larghezza del prodotto con porte aperte oltre 90°: 1512 mm • Altezza: 1825 mm • Profondità del prodotto senza maniglia: 745 mm • Peso netto (kg): 117.000 kg

