Frigocongelatore Serie 6000 TwinTech® Total No Frost 177.2 cm

SCB618E6TS

Gli alimenti rimangono succosi e ben idratati

Il frigocongelatore TwinTech® Total No Frost 6000 offre alimenti più succosi del 60% rispetto ai frigoriferi con un solo evaporatore. Il suo sistema di raffreddamento doppio preserva l'umidità ideale e previene l'essiccamento degli alimenti. Inoltre, elimina anche la necessità di sbrinare il congelatore*.

Product Benefits & Features

TwinTech® Total No Frost: l'evoluzione della conservazione
L'evoluzione della conservazione per cibi freschi, più a lungo. I vani frigo e congelatore sono dotati di due sistemi di raffreddamento separati ed indipendenti, che garantiscono un'umidità ideale nel vano frigorifero, e nessuna formazione di ghiaccio nel freezer.

Refrigerazione uniforme di ogni ripiano, con DynamicAir
DynamicAir mantiene un flusso d'aria costante per garantire una temperatura stabile all'interno del frigorifero. Ogni ripiano è refrigerato uniformemente per evitare zone tiepide, impedendo la proliferazione dei batteri e preservando la freschezza degli ingredienti.

Dieci anni di tranquillità
La garanzia di dieci anni sul compressore inverter ti offre la massima tranquillità. La garanzia comprende i costi di manodopera, trasporto, rimozione e ricarica del gas, manutenzione generale e costi di assistenza.

Controllo elettronico interno. Per un raffreddamento ad alta precisione
La funzione di controllo elettronico interno ti offre un controllo completo sulle condizioni di conservazione dei tuoi alimenti. Gli indicatori LED ti mostrano l'impostazione di temperatura in modo chiaro per una regolazione precisa e un controllo semplice e ottimale.

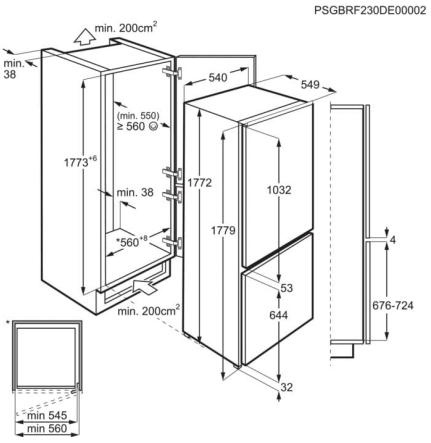
Alimenti sempre freschi con Frostmatic
La funzione Frostmatic attiva la massima potenza di congelamento, così da congelare gli alimenti freschi il più rapidamente possibile. Il congelatore ripristina successivamente le normali impostazioni.

- Super isolato
- Capacità netta totale 254 lt
- Capacità netta congelatore 61 lt
- Capacità di congelamento in 24 ore 5 kg
- Sbrinamento automatico vano frigorifero
- Dynamic Air Technology
- Controllo elettronico della temperatura separato dei vani frigorifero/congelatore
- Funzione FROSTMATIC (congelamento rapido) con disattivazione automatica
- Spie alta temperatura / congelamento rapido
- Allarme acustico alta temperatura
- Illuminazione a LED
- Porte reversibili
- Classe di efficienza energetica E
- Congelatore: 3 cassetti
- Dimensioni (AxLxP): mm 1772x540x549
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- Classe di efficienza energetica: E
- Silenziosità (dB): 36

AEG

Frigocongelatore Serie 6000 TwinTech® Total No Frost 177.2 cm

SCB618E6TS

Product Specification

Modello	SCB618E6TS
Installazione	Incasso
Classe di efficienza energetica E20	E
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	214
Somma del volume degli scomparti refrigerazione E20	193
Somma del volume degli scomparti congelati E20	61
Classe climatica E20	SN-N-ST-T
Silenziosità E20	36
Capacità di congelamento (Scomparto 4-Stelle) E20	5
Altezza (mm.)	1772
Peso lordo (kg)	60
Potenza massima assorbita (W)	140
Tensione (V)	230-240
Colore	Bianco
Larghezza (mm.)	540
Altezza imballo (mm)	1840
Profondità (mm.)	549
Canale di vendita	All Open
Peso netto (kg)	58
Larghezza imballo (mm)	590