



### Gli alimenti rimangono succosi e ben idratati

Il frigocongelatore TwinTech® Total No Frost 6000 offre alimenti più succosi del 60% rispetto ai frigoriferi con un solo evaporatore. Il suo sistema di raffreddamento doppio preserva l'umidità ideale e previene l'essiccamento degli alimenti. Inoltre, elimina anche la necessità di sbrinare il congelatore\*.

## Product Benefits & Features

### TwinTech® Total No Frost: l'evoluzione della conservazione

L'evoluzione della conservazione per cibi freschi, più a lungo. I vani frigo e congelatore sono dotati di due sistemi di raffreddamento separati ed indipendenti, che garantiscono un'umidità ideale nel vano frigorifero, e nessuna formazione di ghiaccio nel freezer.

### Refrigerazione uniforme di ogni ripiano, con DynamicAir

DynamicAir mantiene un flusso d'aria costante per garantire una temperatura stabile all'interno del frigorifero. Ogni ripiano è refrigerato uniformemente per evitare zone tiepide, impedendo la proliferazione dei batteri e preservando la freschezza degli ingredienti.

### Il controllo elettronico Touch offre una regolazione precisa delle funzioni

Grazie al display reattivo e chiaro del controllo elettronico Touch, puoi impostare con precisione la temperatura e accedere senza sforzo alle funzioni del frigocongelatore. Inoltre, con Dual Control, avrai una regolazione separata della temperatura nel vano frigorifero e nel congelatore.

### Lo spazio nel frigo organizzato alla perfezione con FlexiShelf

FlexiShelf consente di organizzare lo spazio del frigo in modo flessibile. La parte anteriore scorre sotto la restante metà per fare spazio agli articoli più alti.

### Alimenti sempre freschi con Frostmatic

La funzione Frostmatic attiva la massima potenza di congelamento, così da congelare gli alimenti freschi il più rapidamente possibile. Il congelatore ripristina successivamente le normali impostazioni.

- Super isolato
- Capacità netta totale 256 lt
- Capacità netta congelatore 62 lt
- Capacità di congelamento in 24 ore 7 kg
- Sbrinamento automatico vano frigorifero
- Dynamic Air Technology
- Display LCD con comandi Touch Control
- Controllo elettronico della temperatura separato dei vani frigorifero/congelatore
- Indicazione digitale della temperatura
- Funzione COOLMATIC (raffreddamento rapido)
- Funzione HOLIDAY (modalità risparmio vacanza)
- Funzione FROSTMATIC (congelamento rapido) con disattivazione automatica
- Allarme acustico alta temperatura
- Illuminazione a LED
- Porte reversibili
- Classe di efficienza energetica F
- Congelatore: 3 cassetti
- Dimensioni (AxLxP): mm 1772x546x549
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- Classe di efficienza energetica: F
- Silenziosità (dB): 38

## Product Specification

Modello	SCE818F6TS
Installazione	Incasso
Classe di efficienza energetica E20	F
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	270
Somma del volume degli scomparti refrigerazione E20	194
Somma del volume degli scomparti congelati E20	62
Classe climatica E20	SN-N-ST-T
Silenziosità E20	38
Capacità di congelamento (Scomparto 4-Stelle) E20	7
Altezza (mm.)	1772
Peso lordo (kg)	64
Potenza massima assorbita (W)	120
Tensione (V)	230-240
Colore	Bianco
Larghezza (mm.)	546
Altezza imballo (mm)	1840
Profondità (mm.)	549
Canale di vendita	All Open
Peso netto (kg)	62
Larghezza imballo (mm)	590

