



REPLAX

RETE GRIGLIA PLASTICATA

Rete metallica a semplice torsione a maglia quadrata. I fili della rete, in acciaio zincato, sono plasticati mediante l'esclusivo processo di sinterizzazione "Galvaplax Process" messo a punto da Cavatorta. L'impiego è rivolto alle recinzioni di aree ad uso residenziale, industriale, sportivo ed agricolo. Nelle caratteristiche condizioni di impiego, le prestazioni sono garantite per oltre 10 anni. La rete **Replax** è commercializzata in rotoli stretti da **25 m**, con cappucci di protezione alle estremità, in **fasci da 9 rotoli** ciascuno.

H cm	rotolo kg	kg/m ²	fascio kg	ø zincato mm	ø plasticato mm
80	27	1,35	253	2,20	2,60
100	34	1,36	316	2,20	2,60
125	42	1,34	388	2,20	2,60
150	50,5	1,35	465	2,20	2,60
175	59	1,35	541	2,20	2,60
200	67,5	1,35	618	2,20	2,60
220	74	1,35	676	2,20	2,60
250	84	1,34	766	2,20	2,60
300	101	1,35	919	2,20	2,60

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

REPLAX T70

Rete metallica a semplice torsione a maglia quadrata. I fili della rete, in acciaio zincato, sono plasticati mediante processo di estrusione. L'impiego è rivolto alle recinzioni di aree ad uso residenziale, industriale, sportivo ed agricolo.

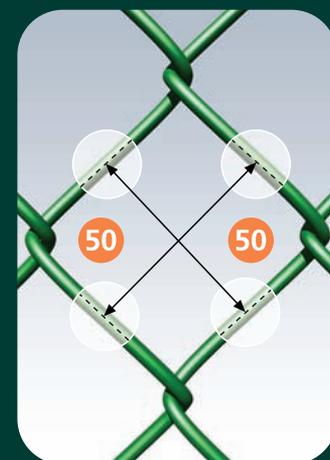
La rete **Replax T70** è commercializzata in rotoli stretti da **25 m**, con cappucci di protezione alle estremità, in **fasci da 9 rotoli** ciascuno.

H cm	rotolo kg	kg/m ²	fascio kg	ø zincato mm	ø plasticato mm
80	19	0,96	178	1,80	2,70
100	24	0,96	223	1,80	2,70
125	30	0,96	277	1,80	2,70
150	36	0,96	332	1,80	2,70
175	42	0,96	386	1,80	2,70
200	48	0,96	442	1,80	2,70

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali (replax - replax T70)	valore		unità di misura	rif. norme
	replax	replax T70		
carico max rottura unitario filo	450-550*	650-750*	N/mm ²	-
tipo zincatura	a caldo	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	~99,995%	-	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
spessore rivestimento in zinco	~12	~10,5	µm	-
spessore PVC	~0,20	~0,45	mm	UNI-EN 10218-2
processo plastificazione	sinterizzazione	estrusione	-	UNI-EN 10245-2
colore	verde alpi brillante	verde alpi brillante	-	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	-0/+1	%	-
tolleranza dimensioni maglie	±4,5	±4,5	mm	UNI-EN 10223-6
tolleranza Ø filo zincato	±0,045	±0,04	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø filo plasticato	±0,15	±0,15	mm	UNI-EN 10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete



A richiesta è possibile produrre reti con maglie e fili diversi dallo standard.