

**Temperatura ripristinata velocemente per una protezione completa degli alimenti**

Il frigocongelatore 500 ColdSense riporta la giusta temperatura all'interno del vano frigorifero dopo l'apertura della porta, grazie a sensori elettronici precisi. Questo aiuta a evitare sbalzi di temperatura e spreco di cibo, per una protezione completa degli alimenti.

Product Benefits & Features**ColdSense protegge gli alimenti ripristinando velocemente la temperatura**

La Tecnologia ColdSense riporta la giusta temperatura all'interno del vano frigorifero dopo l'apertura della porta, grazie a sensori elettronici precisi. Questo aiuta a evitare sbalzi di temperatura e spreco di cibo, per una protezione completa degli alimenti.

- Sistema di raffreddamento: LowFrost
- Capacità 233 litri
- Capacità di congelamento: 4.5 kg in 24 h
- Porte reversibili
- Incernieramento porte a destra
- Controporta: 1 contenitore burro con coperchio, 2 mensole di cui 1 scorrevole, 1 mensola bottiglie, 1 portauova
- Vano congelatore: 3 cassetti

Con la Tecnologia LowFrost, non dovrai più sbrinare il frigocongelatore così spesso

Il sistema integrato LowFrost mantiene la temperatura del frigocongelatore in modo da evitare la formazione di ghiaccio, per migliori prestazioni e meno manutenzione.

**Garanzia di dieci anni sul compressore inverter**

Goditi la massima tranquillità sapendo che il compressore inverter è coperto da una garanzia di dieci anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi durante gli interventi di manodopera, il trasporto, la rimozione e il rifornimento di gas o la manutenzione generale.

**Conservazione precisa degli alimenti con controllo elettronico interno**

Controlla le condizioni di conservazione dei tuoi ingredienti con il controllo elettronico interno. Gli indicatori LED ti mostrano comodamente la temperatura e le impostazioni rimuovono ogni congettura.

FastFreeze: congela rapidamente gli alimenti freschi

Il sistema FastFreeze congela rapidamente gli alimenti freschi in modo da conservare meglio le vitamine, la consistenza, i sapori e tutte le qualità più salutari.

Product Specification

Dimensioni AxLxP (mm)	1572x548x549
Peso netto (kg)	54.5
Altezza incasso (mm)	1580
Larghezza incasso (mm)	560
Profondità incasso (mm)	550
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	230-240
Lunghezza cavo (m)	2.4
Classe di efficienza energetica E20	E
Classe climatica E20	SN-N-ST-T
Potenza massima assorbita (W)	140
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	218
Volume scomparto frigorifero E20	161
Volume scomparto congelatore E20	72
Silenziosità (dB)	35
Colore estetica	Bianco

