



Frigocongelatore 600 TwinTech® Total No Frost: l'evoluzione della conservazione

Il frigocongelatore serie 600 TwinTech® Total No Frost è la nuova frontiera della conservazione. La sua tecnologia consente di avere le condizioni ottimali per la conservazione dei tuoi ingredienti sia nel vano frigorifero che nel vano congelatore, per ingredienti sempre freschi e meno sprechi.

Product Benefits & Features



TwinTech® Total No Frost: alimenti più succosi e idratati del 60%

Con TwinTech® Total No Frost non dovrà più sbrinare il frigorifero. Il sistema di raffreddamento doppio preserva fino al 60% di idratazione in più rispetto ai frigoriferi con un evaporatore*. Non usando l'aria secca del congelatore, si preserva l'umidità ideale e si previene l'essiccamiento degli

- Sistema di raffreddamento: Twintech® Total No Frost
- Capacità 257 litri
- Capacità di congelamento: 4.5 kg in 24 h
- Porte reversibili
- Incernieramento porte a destra
- Controporta: 1 contenitore burro con coperchio - 2 mensole - 1 mensola bottiglie - 1 portaovva
- Vano congelatore: 3 cassetti

Garanzia di dieci anni sul compressore inverter

Goditi la massima tranquillità sapendo che il compressore inverter è coperto da una garanzia di dieci anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi durante gli interventi di manodopera, il trasporto, la rimozione e il rifornimento di gas o la manutenzione generale.



Years
Compressor
Warranty

Upon registration

Conservazione precisa degli alimenti con controllo elettronico interno

Controlla le condizioni di conservazione dei tuoi ingredienti con il controllo elettronico interno. Gli indicatori LED ti mostrano comodamente la temperatura e le impostazioni rimuovono ogni congettura.



FastFreeze: congela rapidamente gli alimenti freschi

Il sistema FastFreeze congela rapidamente gli alimenti freschi in modo da conservare meglio le vitamine, la consistenza, i sapori e tutte le qualità più salutari.

L'illuminazione a LED interna rischiara ogni angolo del frigorifero

L'illuminazione a LED integrata assicura una visibilità eccellente all'interno del frigorifero. Le lampadine discrete e a basso consumo energetico illuminano l'intero spazio con una luce vivace, consumando dieci volte meno energia rispetto all'illuminazione standard.

Product Specification

Dimensioni AxLxP (mm)	1772x546x549
Peso netto (kg)	58
Altezza incasso (mm)	1780
Larghezza incasso (mm)	560
Profondità incasso (mm)	550
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	220-240
Lunghezza cavo (m)	2.4
Classe di efficienza energetica E20	E
Classe climatica E20	SN-N-ST-T
Potenza massima assorbita (W)	120
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	216
Volumei scomparto frigorifero E20	195
Volume scomparto congelatore E20	62
Silenziosità (dB)	35
Colore estetica	Bianco

PSGBRF210DE00009

