

# WHK 26404 XP7E

COMBINATO DOPPIO TOTAL NO FROST 2035 MM

# Whirlpool

SENSING WHAT MATTERS



## CASSETTO DAIRY

Comparto alimenti freschi, ideale per la conservazione di carne e pesce



## CRISPER

Cassetto Crisper per la conservazione di frutta e verdura



## DOPPIO TOTAL NO FROST

Due sistemi Total No Frost per la conservazione ottimale dei cibi senza brina



## FAST FREEZING

Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale



Modello	Cod. EAN	Colore
<b>WHK 26404 XP7E</b>	<b>8003437060076</b>	<b>Pearl Inox</b>

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: B
- Doppio Total No Frost
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- Compressore Inverter
- Illuminazione LED
- **Cassetto Crisper** per la conservazione di frutta e verdura
- **Cassetto Dairy**: compartimento alimenti freschi, ideale per la conservazione di carne e pesce
- **MultiZone: convertibilità freezer**
- 4 ripiani
- 3 balconcini regolabili
- 3 cassetti nel freezer
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

## FUNZIONI E PERFORMANCE

- Allarme porta aperta
- Consumo annuo di energia: 140 kWh
- Capacità netta totale: 355 L (249 L frigo/106 L freezer)
- Freezer 4 stelle

- Classe di rumorosità: B, **31 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale

## DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 2035x597x707 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2102x661x762 mm
- Peso netto/lordo: 76/83 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria