



### Gli alimenti rimangono succosi e ben idratati

Il frigocongelatore TwinTech® Total No Frost 6000 offre alimenti più succosi del 60% rispetto ai frigoriferi con un solo evaporatore. Il suo sistema di raffreddamento doppio preserva l'umidità ideale e previene l'essiccamento degli alimenti. Inoltre, elimina anche la necessità di sbrinare il congelatore\*.

## Product Benefits & Features

### TwinTech® Total No Frost: l'evoluzione della conservazione

L'evoluzione della conservazione per cibi freschi, più a lungo. I vani frigo e congelatore sono dotati di due sistemi di raffreddamento separati ed indipendenti, che garantiscono un'umidità ideale nel vano frigorifero, e nessuna formazione di ghiaccio nel freezer.



### Unico frigocongelatore con vani interni in plastica riciclata\*

Vani interni realizzati con il 70%\* di plastica riciclata. Per produrre nuovi frigoriferi viene utilizzata la plastica di quelli dismessi, contribuendo così a ridurre i rifiuti grazie alla logica della circolarità.



\*Rivestimento interno rHIPS realizzato con il 70% di plastica riciclata, pari al 13% della plastica totale del frigorifero.

### Temperature stabili con MultiFlow

MultiFlow protegge la qualità degli alimenti mantenendo temperatura e umidità stabili in tutto il frigorifero. I diversi canali di ventilazione consentono una circolazione attiva dell'aria fredda che raggiunge ogni angolo.



### Cassetto ExtraChill: per tagli freschi e delicati.

Migliora la conservazione di salumi e formaggi con il cassetto ExtraChill, che permette di mantenere al suo interno temperature più basse rispetto al resto del frigorifero, così da mantenere la freschezza degli alimenti più a lungo.



### Dieci anni di tranquillità

La garanzia di dieci anni sul compressore inverter ti offre la massima tranquillità. La garanzia comprende i costi di manodopera, trasporto, rimozione e ricarica del gas, manutenzione generale e costi di assistenza.



- Super isolato
- Capacità netta totale 249 lt
- Capacità netta congelatore 62 lt
- Capacità di congelamento in 24 ore 5 kg
- Sbrinamento automatico vano frigorifero
- Display LCD con comandi Touch Control
- Indicazione digitale della temperatura
- Allarme acustico alta temperatura
- Porte reversibili
- Classe di efficienza energetica E
- Congelatore: 3 cassette
- Dimensioni (AxLxP): mm 1772x546x549
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- Classe di efficienza energetica: E
- Silenziosità (dB): 37

## Product Specification

Modello	NSC6M181ES
Installazione	Incasso
Classe di efficienza energetica E20	E
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	217
Volume scomparto frigorifero E20	186
Volume scomparto congelatore E20	62
Classe climatica E20	SN-N-ST-T
Silenziosità E20	37
Capacità di congelamento (Scomparto 4-Stelle) E20	5
Altezza (mm)	1772
Peso lordo (kg)	62
Potenza massima assorbita (W)	120
Tensione (V)	220-240
Colore	Bianco
Larghezza (mm.)	546
Altezza imballo (mm)	1840
Profondità (mm)	549
Canale di vendita	All Open
Peso netto (kg)	60
Larghezza imballo (mm)	605

PSGBRF210DE00009

