

# PHILIPS



## Philips Unite LED 7000 Series Easy Mount

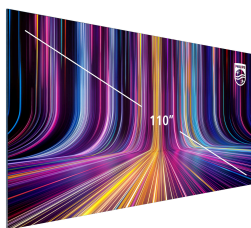
Philips Unite LED serie  
7000 facile da montare

Signage Solutions

110"

Philips Unite LED 7000

Direct View LED



110HDL7012IA

### Display Philips Unite LED serie 7000 facile da montare

Sostituzione di videowall da 110" - installazione in meno di 1 ora

Consente di collegare facilmente quattro pannelli LED da 55" per creare una sostituzione di videowall LCD FHD 2x2, senza necessità di configurazione. Fornito in confezione singola per il montaggio a parete conforme allo standard ADA; è possibile utilizzare anche i supporti VESA esistenti. Installazione in meno di 1 ora.

#### Esperienza di visione perfetta

- Esperienza di visione perfetta con risoluzione Full HD.
- Tecnologia QCOB.

#### Display preconfigurato facile da montare

- Plug & Play istantaneo, tutti i componenti in un'unica confezione.
- Controller integrato, collegamento a margherita tramite HDMI.

#### Montaggio a parete conforme allo standard ADA incluso

- I supporti VESA esistenti possono essere conservati e utilizzati

#### Catodi comuni: costi di proprietà ridotti

- Tecnologia di raffreddamento per un risparmio energetico e minori emissioni di calore

#### Plug & Play istantaneo

- Con interfaccia modulare HDMI per una trasmissione immediata dell'ingresso

## Specifiche

### Immagine/Display

Uniformità della luminosità:  $\geq 97\%$   
Fattore di contrasto (tipico): 7000:1  
Profondità bit (bit): 16  
Frequenza fotogrammi (Hz): 50-60 Hz  
Velocità di aggiornamento (Hz): 3840 Hz  
Angolo di visione (°) O/V: 160°  
Luminosità: 600  
Temperatura colore: 6500 K  $\pm 500$

### Assorbimento

Tensione in ingresso: AC100 ~ 240V (50 e 60 Hz)  
Consumo energetico con schermo nero (W):  
<45 W  
BTU/M2: 625  
Consumo energetico massimo dei cabinet (W): < 310  
Consumo energetico tipico dei cabinet (W): < 154,7  
Consumo energetico massimo del display (W): <1,240 W  
Consumo energetico in media del display (W): <614,8 W

### Condizioni atmosferiche

Intervallo di temp. (funzionamento): -10 - 45 °C  
Intervallo di temp. (immagazzinamento): -20 - 60 °C  
Intervallo di umidità (funzionamento) [RH]: 10%-90%  
Intervallo di umidità (conservazione) [RH]: 10%-90%  
Ambiente di lavoro (interno/esterno): Interni

### Cabinet

Area cabinet (m2): 0,8226  
Pixel cabinet (punti): 518.400  
Risoluzione cabinet (L x A): 960 x 540 pixel  
Dimensioni cabinet (mm): 1209.6x680.4x28  
Cavo dati: HDMI  
Connettore di alimentazione: Connettore C14

Peso (kg):  $\leq 18,5$  kg  
Diagonale cabinet (pollici): 55  
Composizione cabinet: alluminio pressofuso

### Modulo

Tipo LED: Catodo comune SMD1010  
Costituzione pixel: 1R1G1B (3 in 1)  
Durata LED (ore): 100,000  
Modulo risoluzione (L x A in pixel): 240x135  
Pixel pitch (mm): 1,26  
Dimensioni modulo (L x A in mm): 302.4x170.1  
Peso (kg): 0,35  
Risparmio energetico a schermo nero

### Accessori

Accessori inclusi: 2 moduli display LED di ricambio, 2 batterie AAA, Guida rapida  
Cavo di alimentazione: lunghezza 300 cm, 4 pz  
Cavo dati: 3 HDMI 200 cm/1 300 cm/1 USB 300 cm  
Supporto a parete: Montaggio VESA 400 x 400 (2 cabinet collegati in verticale)  
Strumenti: 2 guanti antistatici, 1 strumento di aspirazione manuale  
Telecomando: 1 ricevitore a infrarossi, telecomando a infrarossi (distanza massima 10 m)

### Display 110"

Dimensione diagonale dello schermo: 110"  
Dimensioni (L x A mm): 2.433,2 x 1.374,8  
Peso (kg): 74  
Pixel Pitch: 1,26 mm  
Risoluzione: 1920 x 1080  
Gamma di cabinet: 2x2  
Profondità (con supporto in dotazione in mm): 71 mm  
Dimensioni (P x A pollici): 95,8 x 54,1  
Profondità (con supporto in dotazione in pollici): 2,8"

## In evidenza

### Display preconfigurato facile da montare

Installazione immediata con interfaccia modulare HDMI per la trasmissione immediata dell'ingresso.

### Plug & Play istantaneo

Installazione immediata con interfaccia modulare HDMI per la trasmissione immediata dell'ingresso.

### Catodi comuni: costi di proprietà ridotti

La tecnologia a catodo comune di nuova generazione offre una maggiore efficienza energetica e minori emissioni di calore. La luminosità dello schermo può essere regolata automaticamente.

### Esperienza di visione perfetta

Maggiore luminosità e uniformità dei colori. Questa tecnologia aumenta anche la durata e la dissipazione del calore, rendendo i display LED più affidabili e duraturi.

### Superficie estremamente liscia

I connettori regolabili garantiscono una maggiore conduttività ed efficienza di trasmissione, mentre la superficie liscia è più facile da pulire e protetta da polvere e umidità.

