



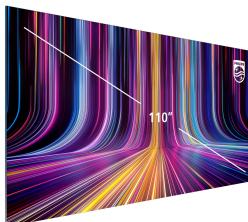
Philips Unite LED 7000 Series

Easy Mount

Philips Unite LED serie
7000 facile da montare

Signage Solutions

110"
Philips Unite LED 7000
Direct View LED



110HDL7012IA

Display Philips Unite LED serie 7000 facile da montare

Sostituzione di videowall da 110" - installazione in meno di 1 ora

Consente di collegare facilmente quattro pannelli LED da 55" per creare una sostituzione di videowall LCD FHD 2x2, senza necessità di configurazione. Fornito in confezione singola per il montaggio a parete conforme allo standard ADA; è possibile utilizzare anche i supporti VESA esistenti. Installazione in meno di 1 ora.

Esperienza di visione perfetta

- Esperienza di visione perfetta con risoluzione Full HD.
- Tecnologia QCOB.

Display preconfigurato facile da montare

- Plug & Play istantaneo, tutti i componenti in un'unica confezione.
- Controller integrato, collegamento a margherita tramite HDMI.

Montaggio a parete conforme allo standard ADA incluso

- I supporti VESA esistenti possono essere conservati e utilizzati

Catodi comuni: costi di proprietà ridotti

- Tecnologia di raffreddamento per un risparmio energetico e minori emissioni di calore

Plug & Play istantaneo

- Con interfaccia modulare HDMI per una trasmissione immediata dell'ingresso

Specifiche

Immagine/Display

Uniformità della luminosità: ≥97%

Fattore di contrasto (tipico): 7000:1

Profondità bit (bit): 16

Frequenza fotogrammi (Hz): 50-60 Hz

Velocità di aggiornamento (Hz): 3840 Hz

Angolo di visione (°) O/V: 160°

Luminosità: 600

Temperatura colore: 6500 K ±500

Assorbimento

Tensione in ingresso: AC100 ~ 240V (50 e 60 Hz)

Consumo energetico con schermo nero (W):

<45 W

BTU/M2: 625

Consumo energetico massimo dei cabinet (W): <

310

Consumo energetico tipico dei cabinet (W): <

154,7

Consumo energetico massimo del display (W):

<1,240 W

Consumo energetico in media del display (W):

<614,8 W

Condizioni atmosferiche

Intervallo di temp. (funzionamento): -10 - 45 °C

Intervallo di temp. (immagazzinamento): -20-

60 °C

Intervallo di umidità (funzionamento) [RH]:

10%-90%

Intervallo di umidità (conservazione) [RH]:

10%-90%

Ambiente di lavoro (interno/esterno): Interni

Cabinet

Area cabinet (m2): 0,8226

Pixel cabinet (punti): 518.400

Risoluzione cabinet (L x A): 960 x 540 pixel

Dimensioni cabinet (mm): 1209.6x680.4x28

Cavo dati: HDMI

Connettore di alimentazione: Connettore C14

Peso (kg): <= 18,5 kg

Diagonale cabinet (pollici): 55

Composizione cabinet: alluminio pressofuso

Modulo

Tipo LED: Catodo comune SMD1010

Costituzione pixel: 1R1G1B (3 in 1)

Durata LED (ore): 100,000

Modulo risoluzione (L x A in pixel): 240x135

Pixel pitch (mm): 1,26

Dimensioni modulo (L x A in mm): 302.4x170.1

Peso (kg): 0,35

Risparmio energetico a schermo nero

Accessori

Accessori inclusi: 2 moduli display LED di ricambio, 2 batterie AAA, Guida rapida

Cavo di alimentazione: lunghezza 300 cm, 4 pz

Cavo dati: 3 HDMI 200 cm/1 300 cm/1 USB

300 cm

Supporto a parete: Montaggio VESA 400 x 400 (2 cabinet collegati in verticale)

Strumenti: 2 guanti antistatici, 1 strumento di aspirazione manuale

Telecomando: 1 ricevitore a infrarossi, telecomando a infrarossi (distanza massima 10 m)

Display 110"

Dimensione diagonale dello schermo: 110"

Dimensioni (L x A mm): 2.433,2 x 1.374,8

Peso (kg): 74

Pixel Pitch: 1,26 mm

Risoluzione: 1920 x 1080

Gamma di cabinet: 2x2

Profondità (con supporto in dotazione in mm): 71 mm

Dimensioni (P x A pollici): 95,8 x 54,1

Profondità (con supporto in dotazione in pollici): 2,8"

In evidenza

Display preconfigurato facile da montare

Installazione immediata con interfaccia modulare HDMI per la trasmissione immediata dell'ingresso.

Plug & Play istantaneo

Installazione immediata con interfaccia modulare HDMI per la trasmissione immediata dell'ingresso.

Catodi comuni: costi di proprietà ridotti

La tecnologia a catodo comune di nuova generazione offre una maggiore efficienza energetica e minori emissioni di calore. La luminosità dello schermo può essere regolata automaticamente.

Esperienza di visione perfetta

Maggiore luminosità e uniformità dei colori. Questa tecnologia aumenta anche la durata e la dissipazione del calore, rendendo i display LED più affidabili e duraturi.

Superficie estremamente liscia

I connettori regolabili garantiscono una maggiore condutività ed efficienza di trasmissione, mentre la superficie liscia è più facile da pulire e protetta da polvere e umidità.

