

## ISTRUZIONI PER LA MANUTENZIONE E LA PULIZIA

### Montaggio e Manutenzione

Far eseguire il montaggio esclusivamente da personale specializzato, assicurarsi sempre che le pareti dove andranno eventualmente fissati i mobili siano solide.

La differenza di venatura dei legni rientra nelle caratteristiche del materiale stesso.

Il prodotto teme il calore eccessivo e l'umidità; posizionarlo lontano sia da fonti di calore, sia da zone umide.

Pulire con un panno umido, rimuovere lo sporco utilizzando prodotti non abrasivi e senza contenuto di ammoniaca, acetone, cloro, solventi e cere per mobili.

### Ecologia

Alla fine del suo utilizzo non bruciare e non disperdere il mobile nell'ambiente, ma chiamare l'Azienda comunale di smaltimento rifiuti solidi urbani per il trasporto in discarica o per il suo recupero.

# FELVER®

## SCHEMA PRODOTTO

COMÒ  
COMODINI  
SETTIMINI  
LETTI

### Avvertenza

La presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni della legge del 10 aprile 1991 n. 126 "Norme per l'informazione del consumatore", al Decreto del 8 febbraio 1997 n. 101 "Regolamento d'attuazione" e alle disposizioni del Decreto legislativo del 6 settembre 2005 n. 206 "Codice del Consumo".

MADE IN ITALY



## MATERIALI IMPIEGATI

### COMÒ - COMODINI - SETTIMINI

TOP, FIANCHI, BASE E FRONTALE CASSETTO*	Nobilitato in classe E1 con bordo in PVC.
INTERNO CASSETTO	Sponde in particelle legnose in classe E1 avvolto in PVC colore grigio perla.
GUIDE	Scorrevoli, in metallo, a chiusura facilitata a fine corsa o guide ammortizzate in chiusura (vedere modelli).
SCHIENALE E FONDINO	Pannello fibrolegnoso.

\* In caso di superfici laccate l'operazione viene svolta con vernice U.V. conforme allo standard europeo EN 71-3.

## MATERIALI IMPIEGATI

### LETTI

#### Mod. EGOS - ARGO

TESTIERA	Nobilitato in classe E1 con bordo in ABS.
GIROLETTO	Fascioni in particelle legnose classe E1 sp. 25.
CONTENITORE	Nobilitato in classe E1 sp. 25 con bordo in ABS, fondo sp. 10. Rete in metallo con doghe e sistema di chiusura a pistoncini.

#### Mod. VENUS

TESTIERA	In MDF sp. 25 rivestito in laminato bordato, nobilitato in classe E1 sp.18 bordato in laminato 4/10.
GIROLETTO	Fascioni in particelle legnose classe E1 sp. 25.
CONTENITORE	Nobilitato in classe E1 sp. 25 con bordo in ABS, fondo sp. 10. Rete in metallo con doghe e sistema di chiusura a pistoncini.

#### Mod. LOTO - ROGER - COOPER - KATO - GINGER - MOMO - LUXURY - SKY - KIO - ASTRO

TESTIERA	Pannello in particelle legnose sp. 25, ricoperto da vellutina VEL Bco + Acc sp. 5 antracite + mg. Cuscini frontali (se presenti) composti da ovatta e poliuretano. Rivestimento in tessuti o ecopelli sfoderabili.
GIROLETTO	Fascioni in particelle legnose sp. 25, accoppiato con poliuretano espanso densità 21, ricoperto da vellutina VEL Bco + Acc sp. 2 + mg.
CONTENITORE	Fascioni in particelle legnose sp. 30, accoppiato con poliuretano espanso sp. 10 e densità 21, ricoperto da vellutina VEL Bco + Acc sp 2 antracite + mg. Rivestimento in tessuti o ecopelli sfoderabile. Fondo sp. 10, rete in metallo con doghe e sistema di chiusura a pistoncini.

## SCHEDA TECNICA RIVESTIMENTI

DENOMINAZIONE	COMPOSIZIONE	G/Mq	TRATTAMENTO
Ecopelle	F: 100% Poliuretano R: 65% POL., 35% CO.	370	
Tessuto	100% Poliestere	200	
Bolzano	100% Poliestere	330	
Sawana	100% Poliestere	250	
Lugano	100% Poliestere	230	
Tessuto rigato	35% PL, 40% CO, 25% PC.		
Pied de poule	100% Polipropilena	400	