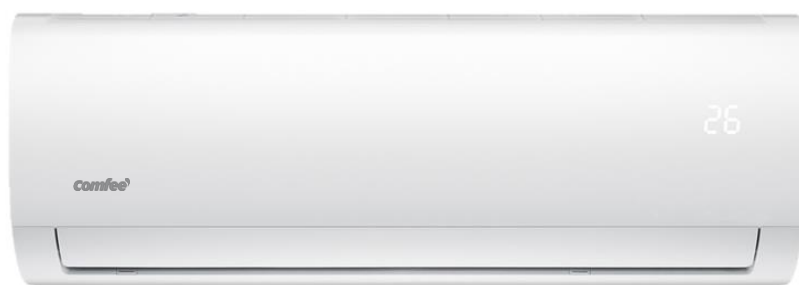


comfee



Serie SIRIUS-E

Caratteristiche Tecniche

Unità Interne Polivalenti Mono-Multi

Le unità interne della gamma SIRIUS-E possono essere usate in configurazione Mono con le relative unità esterne o anche quali terminali per le unità esterne Multi.

Controllo di condensazione

Le unità SIRIUS-E possono operare in modalità raffreddamento anche a bassa temperatura esterna per climatizzare locali tecnici.

Riavvio Automatico

In caso di interruzione dell'alimentazione elettrica, le unità, al ripristino procedono a riavviarsi con le impostazioni precedentemente in uso.

Follow Me

La temperatura ambiente può essere rilevata da un apposito sensore posto nel comando a infrarossi, in modo da ottenere una rilevazione più precisa.

Memoria orientamento deflettore

Ad ogni riavvio, il deflettore aria verticale si posiziona automaticamente nell'ultima angolazione utilizzata.

Autodiagnosi

In caso di avaria, un sistema di codici guasto permette di segnalare agli utenti in maniera semplice e chiara i difetti per attivare rapidamente il servizio di assistenza.

1 W Stand By

Il consumo elettrico di stand-by delle unità è pari a 1 W. Questo consente grande risparmio energetico.

Allarme perdite refrigerante

Se le temperature del circuito frigorifero risultano irregolari a causa di perdite di refrigerante, un apposito codice guasto (EC) permette di identificare questa condizione.

Doppio scarico condensa

La connessione delle condotte di scarico della condensa può essere realizzata su entrambi i lati dell'unità interna, in modo da facilitare l'installazione.

Funzione Sleep

La funzione Sleep corregge progressivamente le temperature impostate per prevenire un eccessivo raffreddamento o il surriscaldamento degli ambienti nelle ore notturne.

Timer 24h

Il timer integrato nel comando a infrarossi permette di gestire l'accensione e lo spegnimento del prodotto nell'arco delle 24 ore.

Smart Kit

Tramite l'accessorio EU-OSK102 (OPZIONALE) è possibile collegare l'unità interna a una rete wireless LAN e controllare il prodotto da una applicazione tramite smartphone.

Spegnimento Display

Il display dell'unità interna può essere completamente oscurato per evitare di infastidire gli occupanti la stanza durante le ore notturne.

Golden Fin

Lo scambiatore di calore dell'unità esterna è trattato con uno speciale rivestimento per migliorare la resistenza alla corrosione agli agenti atmosferici.

Autoclean

Al termine dell'utilizzo in modalità raffreddamento, un particolare ciclo di asciugatura delle unità interne, igienizza lo scambiatore di calore delle unità interne.

Le immagini dei prodotti e degli accessori sono da considerarsi indicative. Le caratteristiche sopra riportate possono subire variazioni senza alcun obbligo di preavviso.

Codice Set			SIRIUS-9 E	SIRIUS-12 E
Codice Unità Interna			SIRIUS-9E IU	SIRIUS-12E IU
EAN			8033638103432	8033638103456
Codice Unità Esterna			SIRIUS-9E OU	SIRIUS-12E OU
EAN			8033638103449	8033638103463
Alimentazione elettrica		F-V-Hz	Monofase 220-240V 50Hz	
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max) Btu/h (Min-Nom-Max)	0,91-2,64-3,40 3100-9000-11600	1,11-3,52-4,16 3800-12000-14200
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	100-710-1240	130-1237-1580
	Corrente	A (Nom)	3,2	5,6
	Carico Teorico (PdesignC)	kW	2,6	3,5
	SEER		6,2	6,1
	Classe di efficienza energetica		A++	A++
	Consumo Energetico Annuo	kWh/A	147	201
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max) Btu/h (Min-Nom-Max)	0,82-2,93-3,37 2800-10000-11500	1,08-3,81-4,22 3700-13000-14400
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	120-739-1200	130-964-1580
	Corrente	A (Nom)	3,4	4,4
	Carico Teorico (PdesignH)	kW (Stagione Media-Calda)	2,1-2,6	2,3-2,7
	SCOP	(Stagione Media-Calda)	4,0-4,9	4,0-4,6
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media-Calda)	A+ - A++	A+ - A++
	Consumo Energetico Annuo	kWh/A (Stagione Media-Calda)	735-743	805-822
	Temperatura limite esercizio (Tol)	°C	-15	-15
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,72/3,96	2,81/3,95
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	805-194-285	805-194-285
	Peso netto	Kg	7,5	7,5
	Dimensioni Imballo (L-P-A)	mm	870-270-360	870-270-360
	Peso lordo	Kg	9,7	9,7
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m³/min	6,0-7,7-8,7	6,0-8,3-10,0
	Pressione Sonora (Si-Min-Med-Max)	dB(A)	21-26-30-40	22-26-34-40
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	53	53
Unità Esterna	Dimensioni (L-P-A)	mm	770-275-550	770-275-550
	Peso netto	Kg	22,7	22,7
	Dimensioni Imballo (L-P-A)	mm	815-325-615	815-325-615
	Peso lordo	Kg	25,2	25,2
	Portata Aria	m³/min	28,3	30
	Pressione Sonora (Max)	dB(A)	56	55
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	61	60
	Tipologia Compressore		ROTATIVO	ROTATIVO
Dimensioni e Limitazioni Circuito Frigorifero	Tubazione Lato Gas	mm	6,35	6,35
	Tubazione Lato Liquido	mm	9,52	9,52
	Lunghezza Tubazioni (Precarica)	m	5	5
	Lunghezza Equivalente tubazioni (Max)	m	25	25
	Incremento di Refrigerante	g/m	12	15
	Dislivello (Max)	m	10	10
Fluidi Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32
	GWP		675	675
	Quantità Precaricata	Kg	0,50	0,50
	Pressione di prova (Lato Alta/Bassa)	MPa	4,3/1,7	4,3/1,7
Collegamenti Elettrici	Alimentazione Elettrica Principale		Unità Esterna	Unità Esterna
	Collegamento Unità Interna-Esterna	n° conduttori	4P + Terra	4P + Terra
	Potenza Elettrica Assorbita Massima	W	2150	2150
	Corrente Massima	A	9,8	9,8
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U. Risc. (Min-Max) °C B.S.	+17 - +32 0 - +30	+17 - +32 0 - +30
	Temperature Esterne	Raff.(Min-Max) °C B.S. Risc. (Min-Max) °C B.U.	-15 - +50 -25 - +30	-15 - +50 -25 - +30

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella PR EN 14825. I dati indicati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.
 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

Codice Set			SIRIUS-18 E	SIRIUS-24 E
Codice Unità Interna			SIRIUS-18E IU	SIRIUS-24E IU
EAN			8033638103470	8033638103494
Codice Unità Esterna			SIRIUS-18E OU	SIRIUS-24E OU
EAN			8033638103487	8033638103500
Alimentazione elettrica		F-V-Hz	Monofase 220-240V 50Hz	
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max) Btu/h (Min-Nom-Max)	1,82-5,27-6,12 6200-18000-20900	2,08-7,03-7,95 7100-24000-27120
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	140-1539-2360	160-2345-2960
	Corrente	A (Nom)	6,9	10,7
	Carico Teorico (PdesignC)	kW	5,2	7,0
	SEER		7,1	6,1
	Classe di efficienza energetica		A++	A++
	Consumo Energetico Annuo	kWh/A	256	402
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max) Btu/h (Min-Nom-Max)	1,38-5,57-6,74 4700-19000-23000	1,61-7,33-8,79 5500-25000-30000
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	200-1480-2410	260-2035-3140
	Corrente	A (Nom)	6,4	9,3
	Carico Teorico (PdesignH)	kW (Stagione Media-Calda)	4,0-4,5	4,8-6,4
	SCOP	(Stagione Media-Calda)	4,0-5,2	4,0-5,0
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media-Calda)	A+ - A+++	A+ - A++
	Consumo Energetico Annuo	kWh/A (Stagione Media-Calda)	1435-1212	1680-1792
	Temperatura limite esercizio (Tol)	°C	-15	-15
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,42/3,76	3,00/3,46
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	957-213-302	1040-220-327
	Peso netto	Kg	10,0	12,3
	Dimensioni Imballo (L-P-A)	mm	1035-295-380	1120-405-310
	Peso lordo	Kg	13,0	15,8
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /min	9,0-11,3-14,0	11,0-13,6-16,3
	Pressione Sonora (Si-Min-Med-Max)	dB(A)	25-30-37-44	28-35-42-45
	Potenza Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	55	59
Unità Esterna	Dimensioni (L-P-A)	mm	800-333-554	845-363-702
	Peso netto	Kg	34	51,5
	Dimensioni Imballo (L-P-A)	mm	920-390-615	965-395-765
	Peso lordo	Kg	36,7	54,5
	Portata Aria	m ³ /min	41,7	50
	Pressione Sonora (Max)	dB(A)	56	59.5
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	61	68
	Tipologia Compressore		ROTATIVO	ROTATIVO
Dimensioni e Limitazioni Circuito Frigorifero	Tubazione Lato Gas	mm	6,35	9,52
	Tubazione Lato Liquido	mm	12,7	15,88
	Lunghezza Tubazioni (Precarica)	m	5	5
	Lunghezza Equivalente tubazioni (Max)	m	30	50
	Incremento di Refrigerante	g/m	12	24
	Dislivello (Max)	m	20	25
Fluidi Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32
	GWP		675	675
	Quantità Precaricata	Kg	1,00	1,60
	Pressione di prova (Lato Alta/Bassa)	MPa	4,3/1,7	4,3/1,7
Collegamenti Elettrici	Alimentazione Elettrica Principale		Unità Esterna	Unità Esterna
	Collegamento Unità Interna-Esterna	n° conduttori	4P + Terra	4P + Terra
	Potenza Elettrica Assorbita Massima	W	2950	3850
	Corrente Massima	A	13,4	17,5
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U. Risc. (Min-Max) °C B.S.	+17 - +32 0 - +30	+17 - +32 0 - +30
	Temperature Esterne	Raff.(Min-Max) °C B.S. Risc. (Min-Max) °C B.U.	-15 - +50 -25 - +30	-15 - +50 -25 - +30

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella PR EN 14825. I dati indicati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.
 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

